

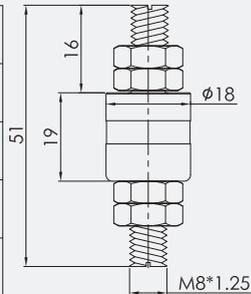
单路大电流滑环系列

单通道，电流可选50~300A

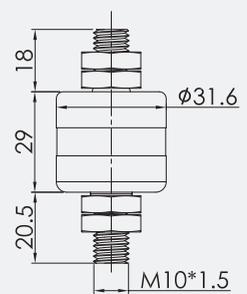
森瑞普单通路大电流导电滑环可选50A、100A、250A、500A、1500A、3000A等多种规格，安装方便，重量轻，载流大。非常适合应用于焊接、电镀等行业。



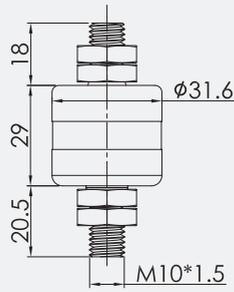
产品型号	20180150
通路数	1路
最大电流	50A
最大转速	2000RPM
工作温度	-29℃~+60℃



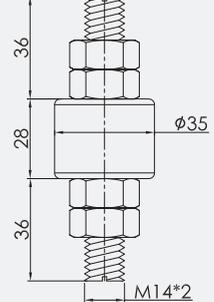
产品型号	203101100
通路数	1路
最大电流	100A
最大转速	2000RPM
工作温度	-29℃~+60℃



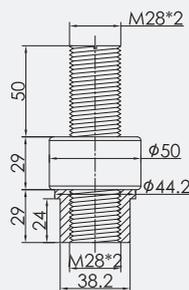
产品型号	203101250
通路数	1路
最大电流	250A
最大转速	1200RPM
工作温度	-29℃~+60℃



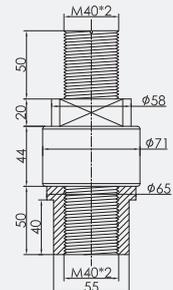
产品型号	203501500
通路数	1路
最大电流	500A
最大转速	300RPM
工作温度	-29℃~+60℃



产品型号	2050011500
通路数	1路
最大电流	1500A
最大转速	150RPM
工作温度	-29℃~+60℃

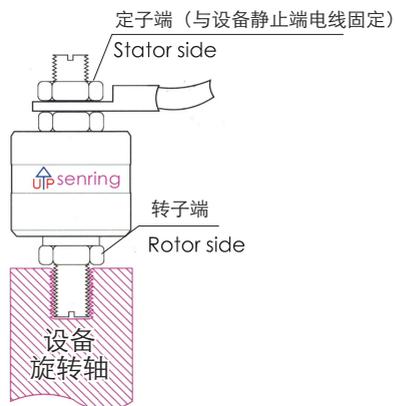


产品型号	2071013000
通路数	1路
最大电流	3000A
最大转速	100RPM
工作温度	-29℃~+60℃



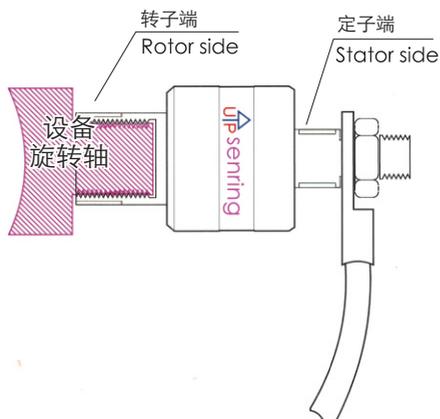
安装方法

森瑞普单路大电流导电滑环有多种外型结构，下面两种是比较常见的规格，安装方式如下：



转子和定子端均为外螺纹的安装方法：

- 1、将转子端顺时针方向拧进设备旋转轴的内螺纹孔内，固定转子端的螺丝，使之与设备旋转轴卡紧。
- 2、通过滑环定子端的螺丝将滑环定子端与设备静止端的电线连接。



转子端为内螺纹，定子端为外螺纹的安装方法：

- 1、将转子端拧进设备旋转轴的外螺纹柱上，并拧紧。
- 2、通过滑环定子端的螺丝将滑环定子端与设备静止端的电线连接。